⑲ 日本国特許庁(JP)

û 特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平1-284898

Solnt. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成1年(1989)11月16日

G 10 L 3/00

H-8622-5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

会発明の名称

音声合成装置

②特 顧 昭63-115721

20出 類 昭63(1988) 5月11日

70発明者 広川

智 久

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式

会社内

の出頭の 人

日本電信電話株式会社

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号

20代理人 弁理士草野 卓

明 和 書

1. 発明の名称

音声合成装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 入力されたテキストに応じ、音声を出力する 音声合成装置において、

上記入力テキストを解析するテキスト解析部 と、

そのテキスト解析部の出力を基に音声合成の ための韻律情報を生成する韻律情報生成部と、

音素など出力音声を組み立てる上で適切な単位毎に、原放形、発声された音韻環境、基本周放数パタン形状、維続時間情報、振幅情報などを記載した大量の波形情報を格納する波形辞書と、

上記テキスト解析部と上記録律情報生成部からの情報により、上記波形辞書より適切な波形を選択する波形選択部と、

所望の彼形がない場合には最も選択条件に近 い彼形に対し使用目的に合致するよう変形を施 す波形変形処理部と、

所望の被形が全くない場合は、新たに被形を 生成する被形生成部と、

これら被形選択部、被形変形処理部、及び被形生成部からの放形を接続する被形接続部とを備えることを特徴とする音声合成装置。

3. 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

この発明は、テキストを入力しそのテキストに 応じた任意の音声を出力する音声合成装置、特に 主に音韻系列と韻律情報とから音声を合成する 規 財合成装置に関するものである。

「従来の技術」

従来、任意の音声を出力する規則合成装置では、 音声合成方式にLPC(Linear Prediction Corder)方式を利用し、音声の結合単位にはCV やVCV,CVCなど音観との対応や調音結合を 考慮した単位を設定し、基本周波数ペタンなどの 観律情報はアクセント形や呼気段萬内のモーラ数 などから音韻情報とは独立に生成する方式を保っ

特開平1-284898(2)

他に音声の特徴をホルマントで記述し、ホルマントの動きを規定することにより規則合成音を得る方式があるが、ホルマントの自動抽出が難しく、ホルマント通移の記述も十分ではないため、LPCを用いる方式より品質が良くないのが現状である。一方、このような問題を回避し、明瞭性の高い原故形に着目した方式もいくつか提案されている。しかしいずれも音素や音節単位に高々数種類の故

形選択部で選択され、所望の被形がない場合には最も選択条件に近い被形に対し使用目的に合致するように被形変形処理部で変形が施され、所望の被形が全くない場合は新たに被形が被形生成部で生成される。これら被形選択部、被形変形処理部及び被形生成部からの被形は被形接続部で接続される。

このようにこの発明によれば大量の被形を辞書として書稿しておき、入力テキストに対し最も適した被形を選択して接続することにより出力音声を合成しているため、明瞭性が高く、しかも自然性の良い音声が得られる。

「実施例」

第1図はこの発明の一実施例を示すプロック図である。すなわら端子1より音声に変換すべきテキストが入力されると、テキスト解析部2により係り受けや品詞解析などの形態素解析、および漢字かな変換、アクセント処理が行われ、音翻系列パッファ7、 銀律情報生成部3に必要な情報が送出される。その情報としては音韻系列パッファ7

形を用窓し、基本周波数や継続時間長の調整は、 波形の打ち切りや繰り返し、間引き等を施すこと により対処している。従って合成音声は細かな制 御は不可能であり、短かい音声をはりあわせた感 じの音や、ブザーのような機械音的になってしま うという欠点を有していた。

この発明の目的は、チャスト合成に必要な規則 合成において、自然性、明瞭性のともに高い合成 音声の出力を可能とする音声合成装置を提供する ことにある。

「課題を解決するための手段」

この発明によれば入力テキストはテキスト解析 部で解析され、そのテキスト解析部の出力を基に 音声合成のための韻律情報が韻律情報生成部で生 成される。一方音素など出力音声を組み立てる上 で適切な単位毎に、原放形、発声された音韻環境、 基本周波数パタン形状、継続時間情報、振幅情報 などを記載した大量の放形情報を格納する波形辞 香が設けられ、テキスト解析部及び韻律情報生成 部からの情報により波形辞書より適切な波形が故

に対しては音韻の区別を示す記号列、韻律情報生成部3に対しては呼気段落内モーラ数、アクセント形、発声スピードなどである。韻律情報生成部3はこれらの情報を基にピッチパタン、各音素毎の時間長パタン、および振幅パタンを規則により生成し、それぞれのパッファ4、5、6に書き込む。

を形理状部8は音韻系列パッファ5、振幅パッファ5、振幅パッファ5、振幅パッファ5、振幅が形容のは、
ののでは、
ののではは、
ののでは、
ののでは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
ののではは、
のいはは、
のいはは、
のいはは、
のいはは、
のいはは、
のいははは、
のいははは、
のいははは、
のいははは、
のいはははははははは

被形理択部 8 の動作をさらに詳細に述べると、一例として第 3 図に示したようになる。まず検索音韻系列を設定する。検索音韻系列は該当する音韻を中心に置き、辞書中にある環境音韻の数での

次に振場条件による選択を行う。この場合もも時間 長条件と同様、振幅パッファ 6 の振幅、およりの 振幅パッファ 6 の振幅、お見しの 振幅がある。 放形 医 様 が 見していい を で は は が と で 選択 を が が 形 候 間 医 処理 を 施 す 。 こ う し 代 や 記 で を が と 選択 を 施 す 。 で 選択 で れ た 放 形 変 形 処理 を は に より 放 形 変 形 処理 の で を が で に まり 放 形 変 形 と し で は で に な 形 と し で と が と に は こ の で また な 形 と し で 出 力 さ れ る 。 に 出 力 さ れ る 。 に 出 力 さ れ る 。 に 出 力 さ れ る 。 に に 出 力 さ れ る 。 に 出 力 さ れ る 。 に に 出 力 さ れ る 。 に 出 力 さ れ る 。 に 出 力 さ れ る 。

被形生成部11では、例えばLPC技術を用いて任意のピッチを持つ故形を生成する。すなわち音韻対応にスペクトルを示すLPCパラメータを書積しておき、指定されたピッチによりパルス、または残差などを駆動し波形を生成する。ここでLPC技術を用いることは発明の目的と異なるが、この波形生成部11は放形が全くない場合の、いわば教所措置であり使用頻度は少ないと考えられる。

窓かけを行って入力音韻系列から切り出して設定 する。旋形辞書9を検索して遊形候補が見つから ない場合は順次検索音韻系列を両側から削除して いきながら検索を行う。検索音韻系列が該当する 音韻のみとなっても、波形後摘が見つからない場 合、波形生成部11において所望のピッチ放形の 生成を行う。次に合成音声の自然性に最も大きな 影響を及ぼすと考えられるピッチパタンを考慮し、 選択すべき音楽のピッチ条件を設定する。これは ピッチパタンパッファ4を参照して、平均ピッチ、 ピッチの形状より決定する。許容範囲は実験値よ り決定すべきであるが、およそ所望値の5乡以内 ならは自然性は保たれると考えられる。波形候補 が見つかった場合は、それらに対し時間長条件に よる選択を行う。時間長条件は、時間長パッファ 5 の時間長と、ピッチ条件と周様に、実験値より 決まる許容範囲とから設定される。時間長条件に 合う波形候補がない場合、最も条件に近い波形候 補が選択され、波形変形処理部10において時間 長調整処理を施す。波形候補が見つかった場合は、

また被形変形処理部10では、時間長調整処理、 振幅調整処理を行っている。以下にそれらの処理 について説明する。

振幅調整処理は、音楽毎に定められた振幅値を 振幅バッファより参照して、選択または生成され た波形のRMS値との比率により振幅値を練形に 調整する。

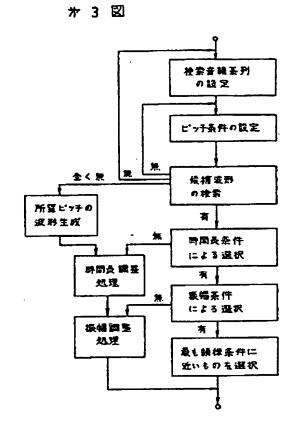
「発明の効果」

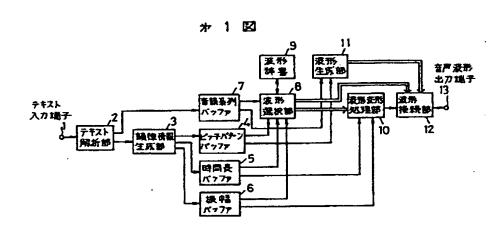
以上述べたようにこの発明によれば、大量の波 形を辞書として書積しておき、入力テキストに対 し最も適した波形を選択し、伝統することで出力 音声を合成しているため、 明瞭性が 高く、しかも 自然性も良い音声を提供できる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明による音声合成 装置の実施例を示すプロック図、第2 図は波形辞書 9 の一構成例を示す図、第3 図は波形辞書から最も適切な被形を選択する方法を示すフロー図である。

特許出願人 日本電信電話株式会社 代理人 草野 卓





分 2 図

音順	環境	平 均 ピッテ	ピッチの 傾き	時間長	調査ポイント	披帽	疲粉
a	seka i no	100	+0.15	120ms	64.136.230	150	-11-1111
a	ouwa	120	-0.10	150ms	39,159,297	1000	4444
:	1	;	;	:	:	:	
	tashiwa	*	*	200 ms	*	120	4444
:	1:	1:	1	 ; 	:	:	